VITRALES

Y TÉCNICAS EN VIDRIO



Bases de madera, hierro forjado y metal









EDITORA CINCO, S. A. DE C.V.

Búsquenos en

E-mail: editorial@editoracinco.com.mx suscripciones#editoracinco.com.mx Conmutador: 56871631 Fax: 56871613 Suscripciones: 5543 6125 Insurgentes Sur Núm. 813, 7° pie Colonia Nápoles, México, D.F. Código Postal 03810

PRESIDENTE : Pedro Vargas Galio VICEPRESIDENTE : LICUTIVA(E) T DIRECTORA ADMINISTRATIVA Irma Vega Rangel ASISTENTE DI PRESIDINCIA: Esperanza Barbosa V. GERENTE : LUBIOCA Y DE RELACIONES INTERNACIONALES; Maria Maria Jiménez Posade

DIRECTORA INTERNACIONAL
DE PRODUCCIÓN: Maria del Pilar Sosa O.
GERENTE DE PRODUCCIÓN: Victor Manuel Goiz

VITRALES

EDITORA GENERAL: Volunta Massoc M. EDITORA GENERAL MÉXICO: Marsa Fornández COORDINADORA EDITORIAL: Adriana Flores Hinolog DIRECTORA DE ARTE: Yolanda López Triujeque

Ejercetiro de vestas: Miconto Luna Consettador: 5887 103 1 Fax: 5887 1613 Insurgantes Sur Núm. 813, 7o piso Cotoria Nápolies, México, D.F. Código Postal 03810.

VENTAS DE PUBLICIDAD INTERNACIONAL GERENTE COMERCIAL: Martha Lucia Garcia G. Calle 61 Núm. 13-23. 3o piso Bogotà, Colombia. Teléfeno: (57-1) 2567304. Pax: (57-1) 2120136

SKERTORE Agustin Saldaña sutgentes Sur Núm. 813, To piso. Colonia Napoles. éxico. D.F. C.P. 03810. Teléfono: 5543.6125

VITALIS MÉXICO

O Congret 2003 Virgine es una quidración bimestrá estada por Estara Circo SA. de CV Virgine 2004-69-01. Reserva orgadas por a becedio nel Reserva directo.

A de Decodrio nel Reserva de Decedio, nel Reserva directo.

Lestada fila fila 10277 y de Correcto 10144. especial por la Consenio Chiladoca de Públicación y Reserva illuminas.

Regian Possal, nel Varine. Estada Circo SA. de CV. Prejoro en la Circuma Naciones de la violanza Giardos Servi. 2015. Compresió per la regian programa de Virgina de S. Proposito de Virgina d

Editor responsable: Irma Vega Rangel

DERECHOS MUNDIALES RESERVAÇÕES Esta publicación no puede ser reproducida, ni en todo ni en parta, ni egistrada en o transmitida por un sistema de recuperación de rformación, en ningura forma ni por ningún medio, sea mecánico formecanico, electrónico, magnetico, electrólotico, per totoccola o cualquier otro sin el permiso previo, por escrito, de la Editorial. Comete un delito federal el que use el contenido editorial y/o hace responsable del contenido o celidad de los productos o servicios anunciados, así como de ofertas, especiales, cupores u otros checimientos hechos por nuestros anunciantes.

En el menor de la Recública: Distribuidora Intermor. S.A. de C.V. Lucio Bismo Núm 45. Acopolarelco. México, D.F. C.P. 02400. Teléfono: 5/20/9500. En el D.F. Unión de Expendedores y Vicosadores.

PREPRENSA DIGITAL

IMPOFCIÓN

CANA FORMAS IMPRESOS, S.A. ISSN 1692-6137. Impreso en Colembia - Printed in Colombia.

> EDITORA CINCO, S. A. DE C.V. Una empresa de la Organización Bloque Dearmas



VITRALES

Año 1 Núm. 4

Historia

· UN ARTÉ PERDURABLE

· LO MEJOR DEL MERCADO

Revistern

· PUBLICACIONES RECIENTES



















Aplicaciones

· LUZ Y COLOR

· DISEÑO DE VANGUARDIA

· FSPACIOS ARMONIOSOS

16 - GALERÍA

Mossico 20 BRILLO NATURAL

24 -CAÍDA EN AZUL

Pintura en vidrio

32 -PINTURA Y COLOR





Esta lámpara de figuras geométricas y colores clásicos, en vidrios transparente y semitransparente, es un diseño sobrio y elegante para iluminar un espacio moderno.

LUZY COLOR



Materiales

Vidrios transparente y semitransparente Pulidora Cortador Pinzas Cinta de cobre 3/16 Pátina Flux Marcador Cautín

Base

Pincel Plumón extrafino o cabo de madera Tapa cuadrada

Instrucciones



en cartulina. Marque y corte los vidrios de acuerdo con las formas del diseño, una vez que haya decidido los colores que empleará en cada parte de su lámpara. Como el vidrio es semitransparente, lo más indicado es copiar con un plumón extrafino negro sobre el vidrio y luego cortar con la técnica que se prefera.

Copie el molde de la hoja de patrones



Separe cada una de las piezas de la forma que más se adecue a su estilo de trabajo. Existen varias formas de illevarla a cabo. Puede utilizar la pinza recta o golpear el vidrio por detrás para desprender o simplemente partirlo con la mano.



Pula perfectamente cada una de las piezas para quitaries las posibles imperfecciones; colóquela sobre la malla de la máquina y vaya desiizándola suavemente hasta pulir todo el borde. Asegúrese de que a la piedra le está subiendo agua constantemente para que el polvo del vidrio no se disperse.







A medida que vaya cortando y puliendo coloque las piezas sobre el patrón en su respectivo lugar. Fijelas con masking tape para que no se pierdan o refundan. Llene completamente el diseño y asegúrese de que las piezas aiustan a la perfección.

Encinte cada una de las piezas con la cinta de cobre 3/16. Tome las piezas con una mano y con la otra coloque la cinta, por su parte adhesiva, en todo el centro y vaya girándolas.

Una vez que haya encintado toda la pieza, aplane la cinta con un plumón o un cabo de madera. Esto permite darle un mejor acabado a la soldadura ya que las piezas quedan bien unidas.

CUANDO UTILICE VIDRIO SEMITRANSPARENTE ES RECOMENDABLE USAR CINTA







Coloque de nuevo las piezas sobre el patrón para asegurarse de que han quedado bien encintadas y se ajustan perfectamente. Este paso previo permite que, al momento de soldar, la linea sea uniforme.

Suelde las piezas para formar una de las caras de la lámpara. Para ello aplique un poco de flux en las uniones y derrita la soldadura sobre la cinta de cobre. Recuerde que el exceso de flux puede ocasionar chisporroteos.

Una vez que haya soldado las cuatro caras, proceda a armar la lámpara. Aplique flux en las uniones y puntee con el cautin y la soldadura. Este proceso le dará estructura a la lámpara pero no la suficiente firmeza, así que sea cuidadoso al manipularla.







Para reforzar las esquinas de la lámpara y que ésta no se vaya a abrir, voltéela y ponga otro punto de soldadura en las esquinas.



Una vez que la lámpara tenga la forma, proceda a soldar el resto del diseño. Aplique flux y suficiente soldadura en todos los bordes de la figura hasta completar el diseño.

PARA ARMAR LA LÁMPARA BUSQUE LA AYUDA DE ALGUIEN QUE SOSTENGA FIRMEMENTE LOS LADOS PARA QUE NO SE ABRAN.



Coloque la tapa en la parte superior. Aplique pequeños puntos de soldadura en las cuatro esquinas. Suelde por todo el borde para dejarla bien asegurada y lograr que no tenga movimiento, con esto obtendrá un mejor armado.



Emplome la tapa completamente para darie un mejor acabado. Unte flux con un pincel y vaya aplicando la soldadura con el cautin hasta recubrir la superficie. Tenga mucho cuidado para no chorrear la soldadura.



Emplome la lámpara por el revés. Limpiela y aplique pátina negra. Lávela con agua y detergente para eliminar residuos. Séquela muy bien y colóquela en la base. Ahora puede lucirla en cualquier espacio de su casa.



Las lámparas de pared ofrecen una posibilidad diferente a la hora de decorar un espacio ya que se involucran especialmente con el entorno. Los contrastes de color le dan un toque especial a la iluminación.

DISEÑO DE VANGUARDIA

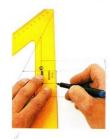


Materiales

Vidrios amarillo v roio translificidos Vidrios azul y beige opalescente Cinta de cobre 3/16 Masking tape Soldadura Flux Pátina Pinceles Plumón extrafino nenro Cortador para vidrio Pinzas para vidrio Cutter Golpeador Papel albanene Papel carbón

Alambre galvanizado

Instrucciones



Calque el modelo de la hoja de patrones en papel albanene, con un plumón extrafino negro. Siga con exactitud el trazo para que se ajuste perfectamente al modelo original.



Coloque el papel carbón sobre el vidrio y encima la hoja de papel albanene en la que se dibujó el patrón. Trace cada una de las figuras sobre el vidrio del respectivo color.





3

Para que los dos lados de la lámpara queden simétricos es necesario usar el patrón al derecho y al revés. Esto es que el patrón se copia en el vidrio de su respectivo color y luego a la hoja se le da vuelta y se calca la misma parte del diseño, enfrentada, en el orto lado del vidrio.





Corte las piezas y despréndalas con la mano, con un cortador recto o golpeando el vidrio por detrás. La técnica dependerá de la forma que más se adapte a su manera de trabajar. Para este diseño en particular, se puede utilizar escuadra o una regla de madera para facilitar el corte.



Pula cada una de las piezas para retirar las puntas de vidrio que puedan existir. Si éstas son muy pequeñas puede ayudarse con las pinzas diseñadas para tal fin.



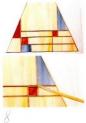
Mientras corta y pule, coloque las piezas, con masking tape, sobre el diseño para que no se pierdan y poder observar que éstas ajustan perfectamente y están parejas.

CONSEJO

PARA QUE EL DISEÑO TENGA ESTÉTICA ES IMPORTANTE QUE LAS VETAS DE LOS VIDRIOS, EN LA LÁMPARA, QUEDEN EN LA MISMA DIRECCIÓN.



Encinte las piezas con la cinta de cobre. Tome con una mano el vidrio y ponga la cinta asegurándose de que quede exactamente en la mitad. Vaya dándole vuelta al vidrio. Luego aplánela con un cabo de madera.



Vuelva a colocar todas las piezas en su orden para asegurarse de que están bien encintadas y ajusten perfectamente. Unte flux en las uniones con un pincel. Aplique líquido en cantidad moderada para que la soldadura no chisporrotee y se vea mejor el acabado.



Ponga unos puntos de soldadura en las uniones para empezar a darle forma a la pieza. Suelde el resto de la cara de la lampara. El tamaño del cordón dependerá del dámetro de la cinta. En este caso, si usa cinta 3/16, la linea le quedará delgada.



Una vez que haya elaborado los dos lados, enfréntelos y ponga unos puntos de soldadura en las uniones. Recuerde que es aconsejable usar máscara y hacerlo en un sitio ventilado.



Coloque, con cuidado, la parte de abajo de la lámpara sobre el vidrio del mismo color de la pieza principal y tome la medida del triángulo inferior con un plumón extrafino negro.



Tome el alambre galvanizado y dele la forma de la roseta. Luego coloque la lámpara sobre éste cuidando que quede en el centro. Con esta medida, doble las puntas hacia adentro con referencia a la abertura de la lámpara de pared.

CONSEJO

ENCINTE LOS VIDRIOS TRANSLÚCIDOS CON CINTA DE FONDO NEGRO PARA QUE AL APLICAR LA PÁTINA NEGRA NO SE VEA EL REVERSO DE LA CINTA DE OTRO COLOR.



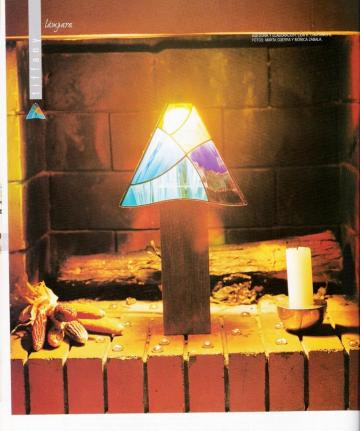
Aplique flux en los dos extremos del alambre que quedaron en forma oblicua. Primero, es necesario lijar un poco para desprender la capa de óxido que a veces se forma en el alambre galvanizado, pues de lo contrario la pieza no soldará correctamente.



Suelde el alambre al vitral con el flux y la soldadura. Asegürese de que la pieza quede derecha. Aplique una linea larga de soldadura desde la punta hasta la parte donde el alambre se dobla. Suelde el triángulo inferior de la lámpara. Ponga unos puntos de soldadura y suelde el resto de la pieza.



Lave la lámpara con agua y jabón suave, luego úntele pátina con un pincel y limpie los excesos con un trapo limpio. Lávela de nuevo. Deje secar perfectamente y colóquela en su lugar favorito.



El contraste de la luz y el vidrio imprimen vida a cualquier espacio. Un sencillo diseño que se combina con una base de madera da calidez y produce efectos ópticos de gran belleza.

2.078

ESPACIOS ARMONIOSOS



Materiales

Vidrio semitransparente de 5 colores diferentes Cortavidrio Marcador para vidrio Líquido limpiavidrios Pulidora Cinta de cobre 3/16 Soldadura 60/40

Flux

Cautín de 80 watts Soporte para cautín

Soporte para cautin Alicate Pátina cobre

Patina cobre

Base para lámpara

Tapa para la pantalla con su

respectivo soporte para foco Guantes de látex Trapo Pincel

Esponja Estona

Instrucciones



Copie el molde de la hoja de patrones y cálquelo sobre una cartulina blanca. Anote los colores de vidrio en cada división del diseño para controlar el manejo de las piezas y evitar confusiones. Corte las piezas con unas tijeras siguiendo fielmente el borde para usarlas de guis sobre los vidrios.



Con el marcador para vidrio, dibuje las piezas sobre el color respectivo según el diseño. Evite el desperdicio de vidrio ubicando los patrones lo más cerca posible, dejando el espacio prudente para pasar el cortavidrio sin dañar los bordes del resto de las piezas



Sostenga el cortador de manera firme. Luego páselo por el vidrio en un movimiento único y continuo. Ejerza una presión constante pero sin despostillar el vidrio. Recuerde que no debe repasar el corte. Esto no mejorar la la pieza ya que el vidrio se despostillar a la hora de quebrarlo y puede daña el cortavidrios.





Ouiebre el vidrio tomándolo de cada uno de los lados. Presione hacia el lado contrario de la marca hecha con el cortavidrio. Puede usar pinzas o darle golpecitos al vidrio por detrás, sobre la linea de corte hasta que la pieza se desprenda.



Pula las piezas, una por una, para eliminar los filos. Limpie muy bien cada una con alcohol o líquido limpiavidrios usando un trapo o toalla. Esto permite que la cinta de cobre quede bien adherida al vidrio.



Tome la cinta de cobre y céntrela en el borde del vidrio. Vaya dándole vueltas a la pieza hasta que esté totalmente encintada. Repase la cinta con un cabo de madera para aplanarla totalmente por el borde y hacia los lados, con el fin de evitar espacios a la hora de unir y soldar el vitral.

EVITE QUE CAIGAN GOTAS DE SOLDADURA CUANDO ESTÉ TRABAJANDO PARA PREVENIR QUEMADURAS. SI ESTO OCURRE, APLIQUE ACEITE MINERAL SOBRE LA PIEL.



Una vez encintadas todas las piezas de cada cara, ubiquelas en el molde. Asegúrese de que éstas casan perfectamente y que estén parejas para que al momento de soldar no hava problemas. Aplique flux en las uniones con un pincel sin excederse, pues de lo contrario puede salpicar.



Caliente el cautín, ponga algunos puntos de soldadura para asegurar las piezas y continúe derritiéndola sobre la cinta de cobre para darle estructura a la cara. Una vez hecho esto dele la vuelta y repita el paso anterior. Proceda a soldar todo el resto de la lámpara de la misma manera. Deje gruesa la soldadura en la parte externa para que luzca mejor.



Haga bolitas de soldadura para adornar los puntos de intersección de las piezas. Aplique un punto y poco a poco agregue soldadura, sin excederse, hasta lograr el tamaño deseado.



Ya elaboradas las cuatro caras, proceda a unirlas de la siguiente forma: sujete con una mano dos lados y luego con el caufin ponga puntos de soldadura en las uniones. Después tome otra cara y repita el proceso hasta finalizar los cuatro lados. Una vez que esté, asegure completamente las uniones con la soldadura.



Para reforzar la estructura de la lámpara aplique soldadura en la parte interna sobre los ángulos. Hágalo, con el cautín y el flux, de la misma forma que en los pasos anteriores.



Aplique suficiente soldadura en las aristas y emparéjelas. Esto le proporcionará firmeza a la lámpara. Si desea, puede darle textura a la soldadura con el cautin.

CONTRIC

UTILICE LOS GUANTES PARA PROTEGER SUS MANOS DESDE EL MOMENTO EN QUE EMPIEZA A SOLDAR, HASTA APLICAR LA PÁTINA.



Limpie bien la pieza. Hágalo con líquido limpiavidrios y una estopa o pase una esporijat suavemente sobre la soldadura para eliminar los excesos de flux. Con una esponita aplique suficiente pátina cobre sobre la soldadura para darie color. Haga esto en una superficie que se pueda ensuciar y evite salpicaduras de pátina sobre la piel o las herramienta.



Lave la pantalla con agua y jabón para retirar los excesos de pátina. Aplique cera especial para lustrar vitrales. Esto se hace con el fin de darle un mejor terminado al diseño. Pase una estopa con movimientos suaves y saque brillo a todos los lados de la lámpara con cuidado.



Una vez que esté lista, ubique la pantalla sobre la base de madera. Asegúrese de que los aditamentos eléctricos estén en buen estado. Utilice un foco de pocos vatios para que la iluminación sea más acogedora.

GALERÍA

Las posibilidades que ofrece el vitral para elaborar lámparas son infinitas. Las texturas y técnicas se combinan para crear hermosos elementos de decoración que llenan de luz y color cada espacio.





FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.



DISEÑO Y ELABORACIÓN: LIDA R. CHAPARRO FOTO: LIDA R. CHAPARRO



DISEÑO Y ELABORACIÓN: MARTA VÉLEZ Y JACQUES ROBERGE, FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATINO.



DISEÑO Y ELABORACIÓN: JORGE ANTOLÍNEZ. FOTO: WÁLTER GÓMEZ.





FOTO: MARTA GUERRA Y MÓNICA ZABALA.

FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.

DIFERENTES TÉCNICAS, ESTILOS Y COLORES, NOS PERMITEN VER EL MANEJO QUE



DISEÑO Y ELABORACIÓN: MARTA VÉLEZ Y JACQUES ROBERGE, FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.



DISEÑO Y ELABORACIÓN: MARTA VÉLEZ Y JACQUES ROBERGE, FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.

DISEÑO Y ELABORACIÓN: MARTA VÉLEZ Y JACQUES ROBERGE, FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.





DISEÑO Y ELABORACIÓN: LIDA R. CHAPARRO, FOTO: LIDA R. CHAPARRO.



FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.



FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.

FAMOSOS ARTISTAS Y DISEÑADORES, A TRAVÉS DEL TIEMPO, HAN CREADO LÁMPARAS OUE SE PERPETÚAN EN LA HISTORIA DEL DISEÑO.



ELABORACIÓN: ÓSCAR CHIAPPE, FOTO: MARTA GUERRA Y MÓNICA ZABALA.

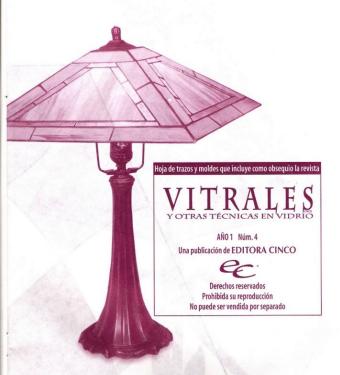




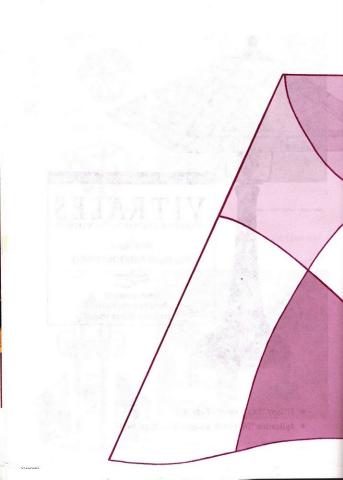




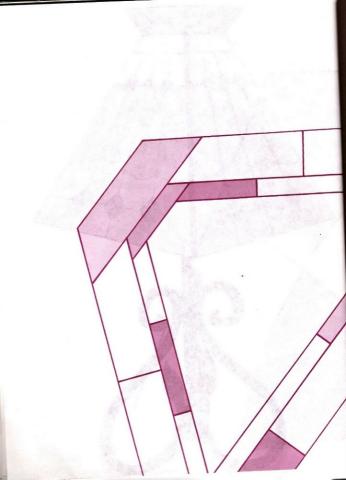
DISEÑO Y ELABORACIÓN: MARTA VÉLEZ Y JACQUES ROBERGE, FOTO: JUAN CLAUDIO CASTILLO Y MARIO PATIÑO.

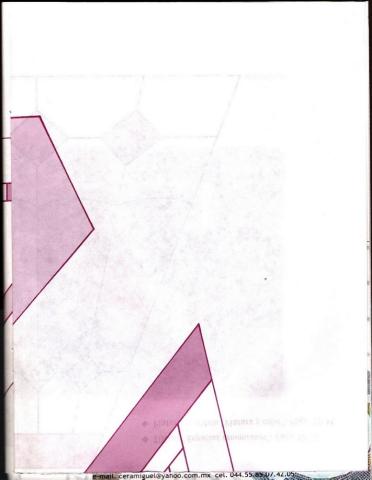


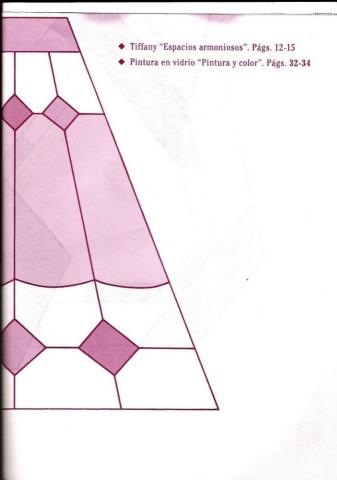
- + Tiffany "Luz y color". Págs. 4-7
- ♦ Aplicación "Diseño de vanguardia". Págs. 8-11













Hoja de trazos y moldes que incluye como obsequio la revista VITTRALES Derechos reservados. Prohibida su reproducción. No puede ser ve

